FICHA TÉCNICA

EXTRON TECNO SYNTH SN

Lubrificante Sintético para Motores a Gasolina, Etanol, Flex ou GNV.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Óleo multiviscoso sintético para carter de motores a gasolina, álcool, flex e GNV. Oferece proteção contra corrosão, alta resistência à oxidação e maior eficiência na conversão dos conversores catalíticos.

Benefícios:

- ✓ Os modificadores de fricção especiais usados nos óleos como o Resource Conserving melhoram e mantêm a economia de combustível.
- ✓ Características superiores de volatilidade reduzem o consumo de petróleo e a poluição por hidrocarbonetos.
- ✓ Alto poder de limpeza e menor tendência à formação de depósitos.
- ✓ Máxima proteção contra o desgaste nas partes móveis do motor.
- ✓ Excelente estabilidade à oxidação.

REGISTRO ANP: 17165

DESEMPENHO

ATENDE AOS SEGUINTES NÍVEIS DE DESEMPENHO:						
	0W20	**5W20**	**5W30**	**5W40**	**10W30**	**10W40**
API SN	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ILSAC GF-5	✓	✓	✓		✓	

DADOS TÉCNICOS TÍPICOS

ENSAIO	UNIDADE	MÉTODO	TECNO SYNTH		
SAE	-	-	**0W20**	**5W20**	**5W30**
VISCOSIDADE 100°C	cSt	ABNT NBR 10441	7,82	8,21	11,09
VISCOSIDADE 40°C	cSt	ABNT NBR 10441	41,89	45,18	63,58
ÍNDICE DE VISCOSIDADE	-	ABNT NBR 14358	160	158	168
VISCOSIDADE CCS	mPa-S	ABNT NBR 14173	5683 a -35 °C	3535 a -30 °C	4555 a -30 °C
PONTO DE FULGOR	°C	ABNT NBR 11341	220	233	231
PONTO DE FLUIDEZ	°C	ABNT NBR 11349	-36	-35	-35
TBN	mg KOH/g	ABNT NBR 05798	7,51	7,51	7,51
CORROSIVIDADE AO COBRE	-	ABNT NBR 14359	1A	1A	1A
CINZAS SULFATADAS	%	ASTM D 874	0,87	0,87	0,87

*"Os resultados acima podem apresentar leves alterações, devido ao intervalo de trabalho existente. Utilize o produto de acordo com as recomendações do fabricante, respeitando os períodos de troca e manutenção".

FICHA TÉCNICA

EXTRON TECNO SYNTH SN

Lubrificante Sintético para Motores a Gasolina, Etanol, Flex ou GNV.

ENSAIO	UNIDADE	MÉTODO	TECNO SYNTH		
SAE	**-**	**-**	**5W40**	**10W30**	**10W40**
VISCOSIDADE 100°C	cSt	ABNT NBR 10441	15,08	10,88	15,35
VISCOSIDADE 40°C	cSt	ABNT NBR 10441	93,47	66,45	101,9
ÍNDICE DE VISCOSIDADE	-	ABNT NBR 14358	168	155	159
VISCOSIDADE CCS	mPa-S	ABNT NBR 14173	6232 a -30 °C	3779 a -25 °C	4850 a -25 °C
PONTO DE FULGOR	°C	ABNT NBR 11341	233	236	234
PONTO DE FLUIDEZ	°C	ABNT NBR 11349	-37	-33	-37
TBN	mg KOH/g	ABNT NBR 05798	7,51	7,51	7,51
CORROSIVIDADE AO COBRE	-	ABNT NBR 14359	1A	1A	1A
CINZAS SULFATADAS	%	ASTM D 874	0,87	0,87	0,87

*"Os resultados acima podem apresentar leves alterações, devido ao intervalo de trabalho existente. Utilize o produto de acordo com as recomendações do fabricante, respeitando os períodos de troca e manutenção".